

LUBING GREENTEC

BOMBAS *HR* PARA EL SISTEMA NEBULIZADOR



VENTAJAS DE LAS BOMBAS HR LUBING

- Altamente resistentes por sus componentes hechos con acero inoxidable y plástico de alta resistencia.
- Son higiénicas, se puede utilizar desinfectante.
- Respetuosas del medio ambiente. Con el convertidor de frecuencia, el requerimiento de energía se ajusta al nivel requerido en el momento preciso. Esto ahorra energía y reduce la contaminación acústica.



DATOS TÉCNICOS

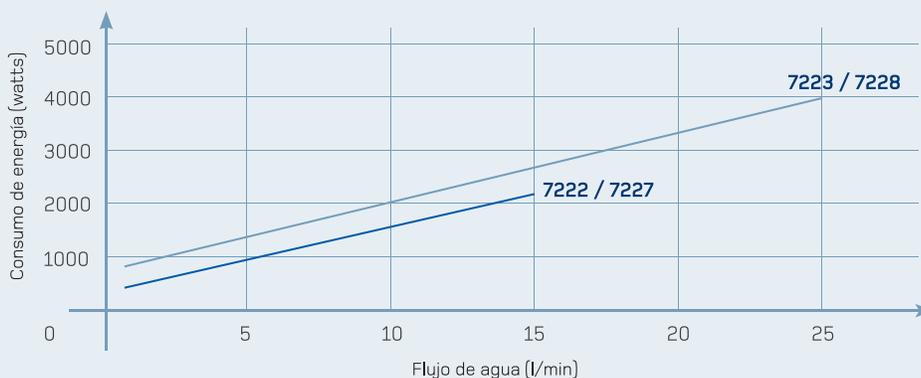
Bombas D-Line	7222	7223	7227	7228
Flujo máximo (l/min)	13 (15)	21 (25)	max. 15	max. 25
Número máximo de boquillas	150 (165)	250 (280)	160	280
Mínimo número de boquillas	50 (55)	90 (105)	6	10
Máxima presión de operación	70			
Poder del motor (kW)	2.2	4	2.2	4
Convertidor de frecuencia	No	No	Si	Si
Máximo consumo de corriente (A)	5.4	9.1	5.4	9.1
Conexión de entrada	3/4"			
Cantidad de llenado de aceite (15W-40) [l]	0.37	1.1	0.37	1.1

Valores para 50 Hz, valores entre paréntesis para 60 Hz.
 Voltaje estándar 400 V 50/60 Hz. ¡Tensiones especiales bajo pedido!

DATOS TÉCNICOS

Consumo de energía de la unidad de bomba D-Line Vario HR

La unidad de bomba Vario contribuye a un funcionamiento sostenible y respetuoso con el medio ambiente mediante el ajuste inteligente de su propia potencia.



A través del convertidor de frecuencia, la velocidad de la bomba se adapta a la cantidad real de agua requerida en el sistema. El consumo de energía también se controla según la demanda. Si la cantidad de agua requerida es baja, el consumo de energía se reduce automáticamente.

LUBING
MESOAMERICANA

Circuito Logístico N° 148, Segunda Fracción de Bustamante, Municipio de Silao de la Victoria, Estado de Guanajuato, México. C.P. 36288.

☎ (472) 723 92 90, (472) 723 91 23, (472) 723 91 16

ventas@lubmesam.com.mx

www.lubmesam.com.mx/greentec/