

LUBING

GREENTEC

SISTEMA NEBULIZADOR PARA INVERNADEROS



VENTAJAS DEL SISTEMA NEBULIZADOR DE GREENTEC

Los Sistemas de Nebulización GreenTec de LUBING, **utilizan el principio de enfriamiento evaporativo** para humidificar y enfriar con efectividad el aire ambiental. Esto contribuye de manera significativa a las condiciones óptimas para el crecimiento.

- Óptimo rendimiento de refrigeración y distribución homogénea de la humedad gracias a la presión del agua de 70 bar y las boquillas de alta presión: Para lograr una evaporación rápida de la neblina de agua y, por lo tanto, un buen rendimiento de enfriamiento sin humedecer, las gotas de agua deben tener un tamaño inferior a 20 micrómetros.
- Las boquillas de alta presión GreenTec producen un tamaño de gota de solo 5 micrómetros.
- Reducción de la cantidad de agua para irrigación.
- Aumenta el rendimiento a través de una humedad estable y una mayor producción de plantas asociada: La humedad estable en el invernadero ayuda a las plantas a mantener los estomas abiertos para un suministro eficiente de nutrientes.
- Fácil de instalar.
- Es posible controlar las áreas de un invernadero por separado.
- Calidad y confiabilidad probada.

COMPONENTES DEL SISTEMA



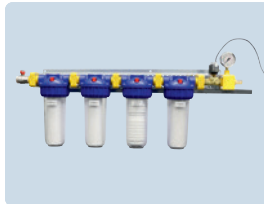
Unidad de Bomba D-Line

- Unidad de bomba con accionamiento directo.
- Se pueden suministrar varias secciones con una unidad de bomba.



Control Táctil

- Controlador interactivo para el manejo y monitoreo de la unidad de bombeo.
- Fácil manejo a través de la pantalla táctil.



Unidad de Filtros

- Unidad central de filtrado para agua libre de partículas.



Línea de Boquillas

- Tubo de acero inoxidable (6 m) con adaptador soldado y boquilla de acero inoxidable.



Válvula

- Válvula solenoide para activación independiente de diferentes áreas.
- Fácil instalación - también en sistemas ya existentes.



Conectores

- Conector de anillo de compresión: conexión segura de las líneas.
- Press Fix: colóquela y presione para asegurar.

CAPACIDAD

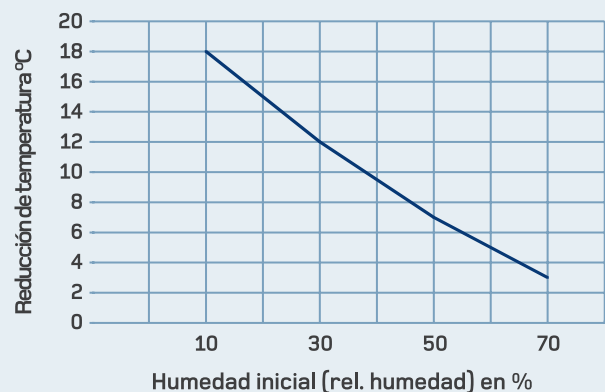
Capacidad máxima de enfriamiento

Temperatura inicial	36°C	36°C	36°C	36°C
Humedad inicial	10%	30%	50%	70%
Temperatura final	18°C	24°C	29°C	33°C
Humedad final	85%	85%	85%	85%
Capacidad de enfriamiento	18°C	12°C	7°C	3°C

Tipos de bomba por flujo de agua:

- 2 l/min (40 nozzles)
- 5 l/min (60 nozzles)
- 12 l/min (150 nozzles)
- 21 l/min (250 nozzles)
- 30 l/min (350 nozzles)
- 38 l/min (400 nozzles)
- 70 l/min (800 nozzles)

Otros tamaños de bomba bajo pedido.



LUBING
MESOAMERICANA

www.lubmesam.com.mx/greentec/

0847-1 / Español / 06-23 · Sujeto a cambios técnicos.

Circuito Logístico N° 148, Segunda Fracción de Bustamante, Municipio de Silao de la Victoria, Estado de Guanajuato, México. C.P. 36288.

☎ [472] 723 92 90, [472] 723 91 23, [472] 723 91 16

ventas@lubmesam.com.mx